PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-272866

(43) Date of publication of application: 05.10.2001

(51)Int.CI.

G03G 15/16

G03G 15/20

G03G 15/24

(21)Application number: 2000-083426

(71)Applicant: FUJI XEROX CO LTD

(22)Date of filing:

24.03.2000 (72)Inventor

(72)Inventor: MACHIDA YOSHINORI

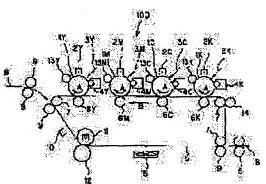
KURAMOTO SHINICHI

(54) IMAGE FORMING METHOD AND IMAGE FORMING APPARATUS

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an image forming method and an image forming apparatus capable of stably forming a high-quality image with little density irregularity and little transfer omission without causing the lowering of image forming speed and the increase of energy consumption and making the device larger and cost higher even when forming a high-resolution digital image on a variety of paper having different surface shape.

SOLUTION: By heating and melting a toner image formed on an intermediate transfer belt 5, bringing the desired paper 8 into contact with the belt 5 through the toner image and applying pressure to the back surface of the paper 8, the toner image on the belt 5 is transferred and fixed simultaneously on the paper 8 in this image forming method. Before heating the toner image after bringing the paper 8 into contact with the belt 5, the toner image on the belt 5 is previously moved to the paper 8 by a corotron 10.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-272866 (P2001-272866A)

(43)公開日 平成13年10月5日(2001.10.5)

(51) Int.Cl. ⁷		識別記号	FΙ			テーマコード(参考)
G03G	15/16	101	G03G	15/16	101	2H032
	15/20	102		15/20	102	2H033
	15/24			15/24		2H078

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 16 頁)

(21)出願番号	特願2000-83426(P2000-83426)	(71)出願人	000005496 富士ゼロックス株式会社
(22)出願日	平成12年3月24日(2000.3.24)		東京都港区赤坂二丁目17番22号
		(72)発明者	町田 義則
			神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
			テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
		(72)発明者	
		ļ	神奈川県足柄上郡中井町境430 グリーン
			テクなかい 富士ゼロックス株式会社内
		(74)代理人	100094330
			弁理士 山田 正紀 (外1名)

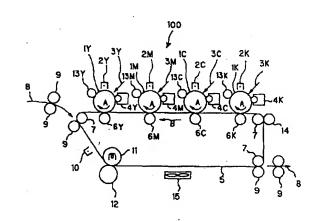
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 画像形成方法および画像形成装置

(57)【要約】

【課題】 高解像度なデジタル画像を表面形状の異なる様々な用紙に形成する場合であっても、画像形成速度の低下や消費エネルギーの増大、装置の大型化や高コスト化を招くことなく、濃度ムラや転写抜けの少ない高画質な画像を安定して形成することのできる画像形成方法および画像形成装置装置を提供する。

【解決手段】 中間転写ベルト5上に形成されたトナー像を加熱溶融させるとともに、中間転写ベルト5と所望の用紙8とをトナー像を介して密着させ、用紙8の背面から圧力を印加することによって、中間転写ベルト5上のトナー像を用紙8へ転写同時定着させる画像形成方法において、中間転写ベルト5と用紙8を密着させた後、トナー像を加熱する前に、コロトロン10によって中間転写ベルト5上のトナー像をあらかじめ用紙8へ移動させておく。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 トナー像を形成し、形成したトナー像を 最終的に所定の記録媒体上に転写および定着することに より、該記録媒体上に定着トナー像からなる画像を形成 する画像形成方法において、

トナー像を担持するトナー像担持体と記録媒体とを、該 トナー像担持体上に担持されたトナー像を間に挟むよう に重ね合わせる重ね合わせ過程と、

記録媒体が重ね合わされた状態にあるトナー像担持体上 のトナー像に、該トナー像担持体から該記録媒体にトナ 10 一像が転写される方向の力を付与することにより、予備 転写を行なう予備転写過程と、

前記予備転写過程終了後の、重ね合わされた状態にある トナー像担持体と記録媒体を加熱し、さらに加圧するこ とにより、該トナー像担持体から該記録媒体へのトナー 像の転写および定着を行なう転写定着過程とを有するこ とを特徴とする画像形成方法。

【請求項2】 前記予備転写過程が、前記トナー像に静 電的な力を付与する過程であることを特徴とする請求項 1 記載の画像形成方法。

【請求項3】 トナー像を形成し、形成したトナー像を 最終的に所定の記録媒体上に転写および定着することに より、該記録媒体上に定着トナー像からなる画像を形成 する画像形成装置において、

所定のトナー像担持体と、

該トナー像担持体上にトナー像を担持させるトナー像形 成手段と、

該トナー像担持体に、該トナー像担持体上に担持された トナー像を間に挟むように記録媒体を重ね合わせて搬送 する記録媒体搬送手段と、

前記トナー像担持体と記録媒体とが重ね合わされた状態 で搬送される途中の所定の予備転写位置において、記録 媒体が重ね合わされた状態にあるトナー像担持体上のト ナー像に、該トナー像担持体から該記録媒体にトナー像 が転写される方向の力を付与する予備転写手段と、

前記記録媒体搬送手段による記録媒体搬送方向について 前記予備転写位置よりも下流側において、重ね合わされ た状態のトナー像担持体と記録媒体を加熱し、さらに加 圧することにより、該トナー像担持体から該記録媒体へ のトナー像の転写および定着を行なう転写定着手段とを 40 備えたことを特徴とする画像形成装置。

【請求項4】 前記予備転写手段が、トナー像に静電的 な力を付与するものであることを特徴とする請求項3記 載の画像形成装置。

【請求項5】 前記予備転写手段による予備転写の際 に、前記トナー像担持体および記録媒体を振動させる振 動付与手段を備えたことを特徴とする請求項3記載の画 像形成装置。

【請求項6】 記録媒体が重ね合わされる前のトナー像

よる予備転写を助ける極性の電荷を付与する電荷付与手 段を備えたことを特徴とする請求項4記載の画像形成装

【請求項7】 画像が記録される前の記録媒体の表面形 状を計測する表面形状計測手段と、該表面形状計測手段 による計測結果に基づいて前記予備転写手段を作用させ るか否かを制御する予備転写制御手段とを備えたことを 特徴とする請求項3記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、トナー像を形成 し、形成したトナー像を最終的に所定の記録媒体上に転 写および定着することにより、記録媒体上に定着トナー 像からなる画像を形成する画像形成方法、およびその画 像形成方法を採用したプリンタや複写機などの画像形成 装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、熱可塑性のトナーを用いた方式の 画像形成装置としては、電子写真方式の画像形成装置が 20 代表的である。電子写真方式の画像形成装置は、感光体 上に画像信号に応じて静電潜像を形成し、その静電潜像 をトナーで現像してその感光体上にトナー像を形成し、 さらにそのトナー像を所望の用紙に静電的に転写し、転 写されたトナー像を加熱して用紙上に定着するものであ

【0003】近年では、コンピュータの発達、カラーデ ィスプレイの一般化、通信ネットワークの整備、大容量 の記憶媒体の出現に加え、スキャナやデジタルカメラの 普及が進み、高画質なカラー画像の出力装置が期待さ れ、カラー電子写真装置の開発が盛んに行なわれてい る。カラー電子写真装置は、色分解された黒、イエロ 一、マゼンタ、シアンの各色のトナー像を形成し、それ ら各色のトナー像を順次被転写媒体に重ねて転写するこ とによってカラー画像を形成するものである。

【0004】カラー電子写真装置では、それまでの白黒 電子写真装置における文字や線画像を中心とした単色画 像と比較して、濃淡表現を中心とした画像が中心となる ため、濃度均一性に対して非常に高い要求がある。しか しながら実際には、各色のトナー像を重ねるためにトナ 一層厚が大きくなり、これに起因してトナー像転写部に おけるトナーの飛散や転写ムラが顕著になり、画質の劣 化を招きやすいという大きな問題点を抱えている。

【0005】静電転写方式の画像形成装置では、トナー 像の転写効率はトナー層に印加される電界の強さに比例 して増加する。従って、トナー層厚の不均一性や、用紙 の表面凹凸および電気物性ムラなどにより電界の強さが 変動すると、転写効率も変動してしまい、結果的に転写 ムラが発生してしまう。また、単純に転写電界を強くす ると、いわゆるパッシェン放電が生じ、トナー層に印加 担持体上に担持されたトナー像に、前記予備転写手段に 50 される電界の強さが低下したり、トナーの一部が逆極性

に帯電され、転写効率がかえって減少してしまう。従っ て、転写効率はある電界値でピークを示し、一般的に静 電転写の効率のピークは100%に達することはなく、 最大でも95%程度、通常は80%程度である。

【0006】また、感光体上に形成したトナー像を用紙 に直接転写する方式の画像形成装置では、主に用紙の表 面凹凸や電気物性ムラによって電界の強さが変動し、転 写ムラが発生する。用紙はそれ自体の電気物性にムラが あるばかりでなく、吸湿性が高く、吸湿量によって電気 抵抗値が大きく変動してしまう。また、使用される用紙 10 の種類は多様であり、オフィスやパーソナルユースでは 表面凹凸が大きい普通紙やラフ紙の使用が多く、この表 面凹凸による転写効率の変動も大きい。さらに、別々に 形成された各色のトナー像を用紙上に重ね転写する場合 には、各色のトナー像転写毎に、前述したような転写ム ラが発生し、それが累積されて濃度ムラが顕著になるた め、高画質な画像を安定して形成することは困難であ る。

【0007】これに対し、表面形状および電気物性を制 た各色のトナー像を、中間転写媒体上に重ね合わせるよ うに一次転写し、次いで中間転写媒体上に形成された多 色トナー像を用紙に二次転写する、いわゆる中間転写方 式の画像形成装置では、一次転写の転写効率の変動が少 なく、用紙に直接転写した画像に比べ、転写ムラの少な い良好な画像を得ることができる。

【0008】しかしながら中間転写媒体を使用した場 合、中間転写媒体上に形成された多色トナー像を用紙に 転写する二次転写が大きな問題となる。二次転写では、 前述したような用紙の表面凹凸や電気物性ムラの影響を 30 受け、また、中間転写媒体上に形成された多色トナー像 は、多いところでは3層以上、少ないところでは1層以 下と、トナー層厚の変動が大きいため、トナー像に一定 の電界を印加することが極めて困難である。

【0009】従って、中間転写媒体を使用した電子写真 方式の画像形成装置では、中間転写媒体上に一次転写さ れた濃度ムラの少ない多色トナー像を、用紙にそのまま 二次転写すると、二次転写時に結局転写ムラが発生して 画質を劣化させてしまう。特に、二次転写における転写 ムラは、中間転写媒体上のトナー層厚の影響を強く受け 40 るために、用紙上に転写されるカラー画像の色バランス が大きくずれてしまい、所望のカラー画像を得ることは 難しい。

【0010】このような問題点に対して、特公昭46一 41679号公報には、感光体上に形成したトナー像 を、弾性を有する中間転写ベルト表面に粘着転写し、次 いで加熱ローラを用いて、中間転写ベルトと加熱ローラ との間に供給された用紙と中間転写ベルトを加熱し、中 間転写ベルト上のトナー像を加熱溶融して用紙上に熱転 写する画像形成方法が開示されている。この方法では、

中間転写ベルトから用紙へのトナー像転写が非静電的に 行なわれるので、前述したような静電転写方式における 画像品質の劣化は生じにくい。

【0011】また、特開昭51-94939号公報に は、複数色のトナー像を、中間転写ドラムに静電的に重 ね合わせるように一次転写し、中間転写ドラム上に形成 された多色トナー像を加熱溶融した後、用紙と圧接させ ることによって多重トナー像を用紙上に二次転写し、同 時に定着させてカラー画像を得る画像形成装置が開示さ れている。このような転写同時定着方式を採用した画像 形成装置も、用紙へのトナー像転写は非静電的に行なわ れるので、前述したような静電転写方式における画像品 質の劣化が生じることは少ない。

【0012】また、これらの転写同時定着方式を一部改 良した技術が、特開平5-19642号公報および特開 平5一249798号公報に開示されている。これらの 公報には、トナー像担持体から用紙へのトナー像の移行 を完全に行なわせるために、トナー像担持体と用紙を加 熱および加圧してトナー像を用紙に転写させた後、トナ 御した中間転写媒体を使用し、感光体上に別々に形成し 20 一間の凝集力がトナーと中間転写媒体との接着力より大 きくなるまで密着状態のまま搬送して冷却し、その後用 紙を中間転写媒体から剥離するという画像形成方法が開 示されている。

> 【0013】また、特開平5-6059号公報には、感 光体の代わりに誘電体ベルトを使用し、イオン記録ヘッ ドで誘電体ベルト上に静電潜像を形成し、これを現像し てトナー像を形成した後、誘電体ベルト裏面からトナー 像を加熱するとともに用紙を圧接させて、トナー像を用 紙上に転写同時定着する画像形成装置が開示されてい る。

> 【0014】図10は、従来の、転写同時定着方式を採 用した画像形成装置の概略構成図である。

> 【0015】この画像形成装置500には、表面に静電 潜像が形成されるイエロー, マゼンタ, シアン, 黒の各 色に対応して図中に示す矢印A方向に回転する感光体ド ラム1Y, 1M, 1C, 1Kと、これら感光体ドラム1 Y, 1M, 1C, 1Kを一様に帯電する帯電器2Y, 2 M, 2C, 2Kが備えられている。

> 【0016】また、画像形成装置500には、各感光体 ドラム1Y, 1M, 1C, 1K表面に上記各色の画像に 対応する各露光光3Y, 3M, 3C, 3Kを照射して、 各感光体ドラム1Y、1M、1C、1Kそれぞれに静電 潜像を形成する像露光装置(図示せず)と、各感光体ドラ ム1Y、1M、1C、1K上に形成された静電潜像を各 色のトナーで現像して各色のトナー像を形成する現像器 4Y, 4M, 4C, 4Kと、図中に示す矢印B方向に循 環移動する中間転写ベルト5とが備えられている。

【0017】さらに、画像形成装置500には、各感光 体ドラム1Y,1M,1C,1K上の各色トナー像を重 50 ね合わせるように中間転写ベルト5に転写する一次転写

手段 6 Y, 6 M, 6 C, 6 K と、中間転写ベルト 5 上に 重ね転写された多色トナー像を加熱する加熱ロール11 と、溶融された多色トナー像を間に挟むように用紙8と 重ね合わせて加圧する加圧ロール12と、感光体ドラム 1Y, 1M, 1C, 1K上に残留したトナーを除去する クリーニング手段13Y, 13M, 13C, 13Kと、 中間転写ベルト5上に残留したトナーや紙粉を除去する ベルトクリーニング手段14と、熱転写定着された用紙 8上のトナー像を冷却する冷却手段15とが備えられて いる。

【0018】このような画像形成装置500では、中間 転写ベルト5上に形成された多色トナー像を、加熱ロー ル11によって加熱溶融させ、加圧ロール12によって 用紙8を中間転写ベルト5上の溶融したトナー像と密着 させることによって、溶融したトナー像を用紙8上に付 着させ、さらにトナー像が用紙8に十分接着するまで冷 却手段15で冷却する。このようにして、トナー像を用 紙8に転写させるとともに定着させている。

[0019]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述し 20 た、非静電的な転写同時定着方法を採用した画像形成装 置では、以下のような問題点がある。

【0020】電子写真方式の画像形成装置としては、ア ナログ方式とデジタル方式との2方式があるが、最近は 高品質の画像をより安定して得ることのできるデジタル 方式の画像形成装置の方がより多く用いられるようにな りつつある。デジタル方式の画像形成装置では、文字デ ータあるいは画像データは、トナー像担持体上の予め決 められた場所に対する2次元情報として、オン、オフの 2値情報として与えられる。この2値情報を用いて中間 30 調画像を記録する方法としては、ドットの大きさを変え て階調を表現する網点構造や、ラインの太さを変えて階 調を表現する万線構造などの面積変調法がある。このよ うな方法はアルゴリズムも比較的簡易であり低コストで もあるため、多くのデジタル方式の画像形成装置に採用 されてきている。

【0021】本発明者が、前述したような網点構造や万 線構造を用いた面積変調法によって中間調画像を形成す るデジタル方式の画像形成装置に、前述した熱による転 写同時定着方式を取り入れて画像形成テストを重ねた結 40 果、低濃度部の画像や細線および細かい文字の細部が転 写されずに抜けてしまうという大きな問題があることが 確認された。

【0022】これは、トナー像と用紙の接触状態による ものであり、トナー像担持体上に形成されたトナー像の 構造と用紙表面形状に起因している。前述した従来の画 像形成装置に採用された熱による転写同時定着方法は、 トナー像を挟むかたちでトナー像担持体と用紙を密着さ せ、熱溶融させたトナー像を用紙に付着させた後、トナ

のである。

【0023】図11は、トナーと用紙の付着力、トナー どうしの凝集力、トナーとトナー像担持体の付着力それ ぞれの力の大小関係によるトナー像の転写状態を示す図 である。

【0024】図11 (a) には、トナー像101を挟む かたちでトナー像担持体102と用紙8が密着した状態 が示されている。この状態から、用紙8を剥離した場合 の、それぞれの力の大小関係によるトナー像101の転 写状態が、図11(b),図11(c),図11(d) にそれぞれ示されている。ここで、トナー101aと用 紙8の付着力をFp、トナー101aどうしの凝集力を Ft、トナー101aとトナー像担持体102の付着力 をFrとする。図11(b)には、Fr<FpおよびF r < Ftの力関係が成立した場合の状態が示されてお り、この状態の場合はトナー101aは用紙8に付着す る。また、図11(c)には、Ft<FrおよびFt< Fpの力関係が成立した場合の状態が示されており、こ の状態の場合はトナー101aはトナー像担持体102 および用紙8の双方に付着する。さらに、図11 (d) には、Fp<FrおよびFp<Ftの力関係が成立した 場合の状態が示されており、この状態の場合はトナー1 01aはトナー像担持体102に付着する。

【0025】図11 (b) から明らかなように、Fr < FpおよびFr<Ftの力関係が成立したときに、トナ -101aは用紙8に付着したままトナー像担持体10 2と剥離し、その後転写と定着が同時に達成される。

【0026】一般的に、熱融着したトナー101aの凝 集力F t は大きく、所定の温度まで冷却されていればF r<Ft, Fp<Ftが成立する。またFrは、トナー 像担持体102表面のトナー101aに対する離型性を 高くするように処理することによって小さくすることが できるため、Fr<Fpを比較的容易に実現することが できる。しかしながら、トナー像101を挟むかたちで トナー像担持体102と用紙8を密着させた際に、トナ 一像101と用紙8が十分に接触しないとFr>Fpと なってしまい、トナー像101は用紙8へ転写されず像 担持体102上に残留してしまうのである。

【0027】ここで、トナー像担持体上に形成されたト ナー像の構造と用紙表面形状の関係であるが、近年のデ ジタル画像は、高画質化を狙いとして高解像度化が進 み、現在では400線 (line/inch) や120 Odpi (dot/inch) が主流になりつつある。 これらの解像度で画像を形成した場合、網点方式の画像 では最小ドット径が20μm~30μm以下、万線方式 の画像でもライン幅が20μm~30μm以下という非 常に微細な画素を形成することが必要になる。また、高 解像度化を実現するために、トナーの小粒径化が進み、 現状では7μm~10μm程度のトナーが使用され、ト 一像を冷却してからトナー像担持体と用紙を剥離するも 50 ナー像の高さは、単色で10μm~20μm程度、3色

で 30μ m $\sim60\mu$ m程度である。これに対し用紙表面の凹凸は、アート紙などの平滑紙では凹部の深さが $2\sim5\mu$ m程度であるが、通常普通紙と呼ばれて使用されるものは凹部の深さが $5\sim20\mu$ m程度あり、さらに再生紙やラフ紙では凹部の深さが 30μ mを超えるところもある。また凹部の大きさは、数 μ m程度の小さなものから、 100μ mを超えるものまである。

【0028】図12は、トナー像担持体上に形成された 高解像度なトナー像の画素と、用紙の表面形状と、熱転 写定着の状況を模式的に示す図である。

【0029】図12(a)には、トナー像担持体102上に形成されたトナー像101が、平滑紙8_1に熱転写定着されて剥離する状態が示されている。また、図12(b)には、トナー像担持体102上に形成されたトナー像101が、普通紙8_2に熱転写定着されて剥離する状態が示されている。さらに、図12(c)には、トナー像担持体102上に形成されたトナー像101が、ラフ紙8_3に熱転写定着されて剥離する状態が示されている。これらからわかるように、表面凹凸が大きい用紙を使用すると、単色画像の低濃度部や細線および20細かい文字の細部などに相当する個所では、トナー像と用紙が一部しか接触しない画素や、全く接触しない画素が発生する。従って、前述した力の関係(Fr<Fp)を満足することができず、トナーが用紙に転写されずに抜けてしまうのである。

【0030】この問題を解決する方法として、トナー像担持体に弾性層を形成し、圧力によって弾性層を用紙の表面凹凸に沿って変形させ、トナー像と用紙との密着性を高めることも可能であるが、そのためにはトナー像担持体上に数十μm以上の弾性層を形成しなければならない。しかしながら、このような厚いトナー像担持体を用いると、トナー像担持体を加熱するのに大きなエネルギーを要してしまい、消費エネルギーが非常に大きくなってしまう。また熱伝導率の高い弾性部材が世の中にあまり存在しないため、このような弾性部材が用いられる場合は少なく、従って熱源からの熱がトナー像担持体を介してトナー像を加熱するのに時間がかかり、連続して高速に画像を形成することができないという問題点がある。

【0031】また、非常に高い圧力を印加することによ 40 って用紙の表面を変形させ、トナー像と用紙との密着性を上げることも可能であるが、そのためには耐圧性の高い加熱部材、例えば肉厚の厚い金属パイプをコアに用いたヒートロールなどを使用する必要があり、従って加熱部材の熱容量が増大してウオームアップのための時間が非常に長くなる。また、高い荷重に耐えられるように支持部材なども大掛かりになり、装置の大型化、重量増大、高コスト化が避けられないという大きな問題点がある。

【0032】本発明は、上記事情に鑑み、高解像度なデ 50 振動付与手段を備えることも好ましい態様である。

8

ジタル画像を表面形状の異なる様々な用紙に形成する場合であっても、画像形成速度の低下や消費エネルギーの 増大、装置の大型化や高コスト化を招くことなく、濃度 ムラや転写抜けの少ない高画質な画像を安定して形成することのできる画像形成方法および画像形成装置装置を 提供することを目的とする。

[0033]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成する本発 明の画像形成方法は、トナー像を形成し、形成したトナ 10 一像を最終的に所定の記録媒体上に転写および定着する ことにより、その記録媒体上に定着トナー像からなる画 像を形成する画像形成方法において、トナー像を担持す るトナー像担持体と記録媒体とを、そのトナー像担持体 上に担持されたトナー像を間に挟むように重ね合わせる 重ね合わせ過程と、記録媒体が重ね合わされた状態にあ るトナー像担持体上のトナー像に、そのトナー像担持体 からその記録媒体にトナー像が転写される方向の力を付 与することにより、予備転写を行なう予備転写過程と、 上記予備転写過程終了後の、重ね合わされた状態にある トナー像担持体と記録媒体を加熱し、さらに加圧するこ とにより、そのトナー像担持体からその記録媒体へのト ナー像の転写および定着を行なう転写定着過程とを有す ることを特徴とする。

【0034】ここで、上記予備転写過程が、上記トナー 像に静電的な力を付与する過程であることが好ましい。 【0035】また、上記目的を達成する本発明の画像形 成装置は、トナー像を形成し、形成したトナー像を最終 的に所定の記録媒体上に転写および定着することによ り、その記録媒体上に定着トナー像からなる画像を形成 する画像形成装置において、所定のトナー像担持体と、 そのトナー像担持体上にトナー像を担持させるトナー像 形成手段と、そのトナー像担持体に、そのトナー像担持 体上に担持されたトナー像を間に挟むように記録媒体を 重ね合わせて搬送する記録媒体搬送手段と、上記トナー 像担持体と記録媒体とが重ね合わされた状態で搬送され る途中の所定の予備転写位置において、記録媒体が重ね 合わされた状態にあるトナー像担持体上のトナー像に、 そのトナー像担持体からその記録媒体にトナー像が転写 される方向の力を付与する予備転写手段と、上記記録媒 体搬送手段による記録媒体搬送方向について上記予備転 写位置よりも下流側において、重ね合わされた状態のト ナー像担持体と記録媒体を加熱し、さらに加圧すること により、そのトナー像担持体からその記録媒体へのトナ 一像の転写および定着を行なう転写定着手段とを備えた ことを特徴とする。

【0036】ここで、上記予備転写手段が、トナー像に 静電的な力を付与するものであることが好ましい。

【0037】また、上記予備転写手段による予備転写の際に、上記トナー像担持体および記録媒体を振動させる振動付与手段を備えることも好ましい態様である。

9

【0038】さらに、記録媒体が重ね合わされる前のトナー像担持体上に担持されたトナー像に、上記予備転写手段による予備転写を助ける極性の電荷を付与する電荷付与手段を備えることも好ましい態様である。

【0039】また、画像が記録される前の記録媒体の表面形状を計測する表面形状計測手段と、その表面形状計測手段による計測結果に基づいて上記予備転写手段を作用させるか否かを制御する予備転写制御手段とを備えてもよい。

[0040]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施形態について 説明する。

【0041】図1は、本発明の画像形成装置の第1実施 形態の概略構成図である。

【0042】図1に示す画像形成装置100には、イエロー、マゼンタ、シアン、黒の各色に対応する感光体ドラム1Y、1M、1C、1Kが備えられている。これら感光体ドラム1Y、1M、1C、1Kは、図1に示す矢印A方向に回転する。

【0043】また、画像形成装置100には、感光体ド 20 ラム1Y, 1M, 1C, 1Kを一様に帯電する帯電器2 Y, 2M, 2C, 2Kと、各感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K表面に各色の画像信号に応じてスポット光3 Y, 3M, 3C, 3Kを照射して各感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K上に各色の静電潜像を形成する像露光 装置(図示せず)と、静電潜像が形成された各感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1Kをイエロー、マゼンタ、シアン、黒の各色トナーを用いて現像する各色現像器4Y, 4M, 4C, 4Kと、各感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K上に形成されたトナー像が一次転写される中間 30 転写ベルト5とが備えられている。

【0044】さらに、画像形成装置100には、各感光体ドラム1Y,1M,1C,1K上のトナー像を中間転写ベルト5上に重ね合わせるように静電転写する各一次転写手段6Y,6M,6C,6Kと、中間転写ベルト5を架橋するロール部材7と、その中間転写ベルト5に、その中間転写ベルト5上に静電転写されたトナー像を間に挟むように用紙8を重ね合せて搬送する用紙搬送手段9とが備えられている。

【0045】また、画像形成装置100には、中間転写 40 ベルト5と用紙8とが重ね合わされた状態で搬送される途中の所定の予備転写位置において、用紙8が重ね合わされた状態にある中間転写ベルト5上のトナー像に、その中間転写ベルト5から用紙8にトナー像が転写される方向の力を付与するコロトロン10が備えられている。このコロトロン10は、詳細には、トナー像に静電的な力を付与する。

【0046】さらに、画像形成装置100には、用紙搬送手段9による用紙8の搬送方向について、上記予備転写位置よりも下流側において、重ね合わされた状態の中50

10

間転写ベルト5と用紙8を加熱し、さらに加圧することにより、中間転写ベルト5から用紙8へのトナー像の転写および定着を行なう加熱ロール11および加圧ロール12からなる転写定着手段が備えられている。

【0047】尚、この画像形成装置100には、必要に応じて、トナー像を一次転写した後の感光体ドラム1Y,1M,1C,1K上に残留したトナーを除去するクリーニング手段13Y,13M,13C,13Kや、トナー像を用紙8に転写した後の中間転写ベルト5上に残10 留したトナーや紙粉等を除去するベルトクリーニング手段14、熱転写定着後のトナー像を挟んで密着した中間転写ベルト5と用紙8を冷却する冷却手段15が備えられる。

【0048】ここで、本実施形態の画像形成装置100における中間転写ベルト5が、本発明にいうトナー像担持体に相当するものであり、感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K上にトナー像を形成して中間転写ベルト5に転写するまでの手段が、本発明にいうトナー像形成手段に相当する。また、コロトロン10が本発明における予備転写手段に相当する。

【0049】感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1Kには、アルミニウムなどの導電性ドラム上に、有機あるいは無機の光導電層を形成した一般的な感光体ドラムを用いることができる。

【0050】またトナーとしては、各色の色素を含有した透明な熱可塑性樹脂で構成された公知のトナーを用いることができる。本実施形態では、ポリエステル樹脂をバインダとして、各色顔料および帯電制御剤を分散したものが用いられる。またトナーの平均粒径は、画質とハンドリング性を考慮して約7μmのものが用いられる。尚、本実施形態で用いられるトナーの帯電極性は負である。

【0051】本実施形態における中間転写ベルト5は、静電的な一次転写性と加熱による二次転写性を考慮し、ベース層と表面層とからなる2層構造のベルトが用いられる。ベース層には、導電性の酸化すずフィラーを添加して電気抵抗値を10⁷Ω・cm~10¹⁰Ω・cmに調整したポリイミド樹脂を用い、これを遠心成形法によって厚さ30μmのベルト状とする。ベース層としてはこの他にも、耐熱性の高い材料であれば用いることができ、例えば、ポリエステル、ポリエチレンテレフタレート、ポリエーテルサルフォン、ポリエーテルケトン、ポリアミド、ポリアミド、ポリイミド、ポリアミド、ポリアミド、ポリマーシート、SUSやNiなどの金属などを用いることができる。

【0052】また表面層には、厚さ5µmのシリコン共 重合体が用いられる。シリコン共重合体は、熱溶融して 流動化したトナーと離れやすい特性を示すので、中間転 写ベルト5から用紙8~トナー像を効率的に移行させる ために適当である。尚、表面層には上記シリコン共重合 体の他にも、離型性の高い次のような材料を用いること ができる。例えば、テトラフルオロエチレン_パーフル オロアルキルビニルエーテル共重合体、ポリテトラフル オロエチレンなどを用いることができる。

【0053】また一次転写手段6としては、本実施形態 ではバイアス転写ロールが用いられる。このバイアス転 写ロールは、電気抵抗を10⁶Ω·cm~10⁸Ω·cmに 制御したポリウレタンゴムを金属ロールに被覆したもの である。このバイアス転写ロールを中間転写ベルト5の V~2kVの正電圧を印加する。尚、本実施形態におけ る一次転写は、感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1Kか ら中間転写ベルト5へのトナー像転写であり、前述した ように両者の表面形状および電気特性を十分に制御する ことによって、ムラや乱れの少ない静電転写を行なうこ とができる。

【0054】予備転写手段としては、電極ワイヤに高電 圧を印加し、シールド部材との間でコロナ放電を起こさ せることによって気中イオンを発生させるコロトロン1 0を使用し、これを用紙8の背面に設置する。本実施形 20 態で用いられるトナーは負に帯電しているため、電極ワ イヤには+6kVの電圧が印加されて正電荷が用紙8の 裏面に付与される。尚、コロトロン10は、中間転写べ ルト5の背面に配置し、中間転写ベルト5の裏面にトナ ーと同極性の負電荷を付与するようにしてもよい。

【0055】加熱ロール11は、内部にハロゲンランプ などの熱源を配置した金属ロール、または金属ロールの 表面にシリコンゴムなどの耐熱弾性層を形成したものを 用いることができる。本実施形態では、熱源として定格 電力650Wのハロゲンランプが用いられる。また、ロ 30 ール部材には、直径が30mm、肉厚が0.5mmのス テンレスパイプが用いられる。また、加熱ロール11の 温度は、トナーが必要十分に軟化するように120℃か ら200℃程度に設定される。

【0056】加圧ロール12は、前述した加熱ロール1 1と同様の構成のものを用いることができる。本実施形 態では、圧力を軸方向により均一に印加するため、直径 が30mm、肉厚が1mmのステンレスパイプに0.5 mm厚のシリコンゴム層を形成したものが用いられる。 尚、加圧ロール12の内部にハロゲンランプなどの熱源 40 を配置し、用紙8の裏面から補助的に加熱してもよい。 【0057】また、加圧ロール12には、用紙8および 中間転写ベルト5を加熱ロール11に押圧するための加 圧機構が備えられており、本実施形態では加圧ロール1 2は49N~196N (5kgf~20kgf) の荷重 で加熱ロール11に圧接される。

【0058】クリーニング手段13Y, 13M, 13 C, 13Kとしては、ゴム硬度が60度程度、厚さが2mm のシリコンゴムのブレードが用いられる。このブレード が感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1Kに当接して、感 50 【0062】多色トナー像が形成された中間転写ベルト

12

光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K表面に残留したトナ 一が除去される。この他にも、ブラシ状のロール部材な どを用いることができる。

【0059】また、ベルトクリーニング手段14にも同 様のブレードが用いられる。本実施形態で用いられる中 間転写ベルト5は、トナーとの剥離性が優れているた め、残留トナーを上記ブレードで十分に掻き落とすこと ができる。この他にも、表面にトナーのバインダと同様 の樹脂材料を被覆した加熱ロールを使用して、残留トナ 裏面に約9.8N(1kgf)の荷重で当接させて1k 10 ーを加熱しながらロール表面に付着させて除去するもの なども用いることができる。尚、ベルトクリーニング手 段14は、加圧機構がリトラクト可能に構成されてお り、中間転写ベルト5上に各色のトナー像を形成してい る間は、リトラクト位置に待避させられて中間転写ベル ト5と切り離される。さらに、中間転写ベルト5上への 多色トナー像の形成および用紙8への転写が完了した 後、中間転写ベルト5に圧接する位置にセットされる。 【0060】図1に戻り、本実施形態における画像形成

方法について説明する。この画像形成方法は、トナー像 を担持する中間転写ベルト5と用紙8とを、その中間転 **写ベルト5上に担持されたトナー像を間に挟むように重** ね合わせる重ね合わせ過程を有する。また、用紙8が重 ね合わされた状態にある中間転写ベルト5上のトナー像 に、その中間転写ベルト5から用紙8にトナー像が転写 される方向の力を付与することにより予備転写を行なう 予備転写過程を有する。さらに、この予備転写過程終了 後の、重ね合わされた状態にある中間転写ベルト5と用 紙8を加熱し、さらに加圧することにより、中間転写べ ルト5から用紙8へのトナー像の転写および定着を行な う転写定着過程を有する。ここで、上記予備転写過程 は、トナー像に静電的な力を付与する過程である。以 下、詳細に説明する。

【0061】図1に示す、矢印A方向に回転する各色に 対応する感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1Kの表面 を、帯電器2Y, 2M, 2C, 2Kにより一様に帯電す る。次に、各色のトナー像形成信号に応じて、各色に対 応する感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K表面をスポ ット光3Y, 3M, 3C, 3Kで走査し、各色の静電潜 像を形成する。次いで、現像器4Y,4M,4C,4K により各色のトナーで現像して、各感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K上に各色のトナー像を形成する。中間 転写ベルト5は、加熱ロール11と複数のロール部材7 に張架され、感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1Kと同 速度で矢印B方向に回転しており、感光体ドラム1Y, 1M, 1C, 1K上に形成された各色トナー像は、一次 転写手段6 (バイアス転写ロール) によって順次中間転 写ベルト5上に重ねて転写される。このとき、中間転写 ベルト5上に各色トナー像が精度良く重なるようにタイ ミングを合わせることが重要である。

5は、用紙搬送手段9によって搬送される用紙8と重ね合わされる。さらに、用紙8の先頭部分が予備転写手段であるコロトロン10まで達すると、コロナ放電が開始され、用紙8の背面に正電荷が付与される。これによって、中間転写ベルト5と用紙8に挟まれたトナーには、用紙8の方向へ静電的な吸引力が作用し、後述する図2に示すように中間転写ベルト5上に形成されたトナー像の、用紙8と接触していない部分のトナーが、用紙8へ移動する。

【0063】さらに、用紙8の先端が加熱ロール11ま 10で達すると、中間転写ベルト5は加熱ロール11によって加熱され、さらに加圧ロール12によって用紙8を介して加圧される。これにより、中間転写ベルト5と用紙8にパッキングされた状態のトナーは、加熱溶融されて用紙8に熱転写される。このようにして、コロトロン10によって予備転写されたトナーが、用紙8上で加熱溶融されて定着される。

【0064】図2は、図1に示す画像形成装置における 予備転写の様子を模式的に示す図である。

【0065】図2に示すステップ1では、トナー像10 20 1が形成された中間転写ベルト5と用紙8は、重ね合わ される前の状態にある。ステップ2に進むと、中間転写 ベルト5と用紙8が重ね合わされた状態になる。この状 態では、領域Aに示すように、トナー像101は中間転 写ベルト5と用紙8に挟まれ、パッキングされた状態で あるが、用紙8の表面粗さに起因して、領域Bにはトナ 一像101と用紙8とが密着していない部分がある。こ の部分のトナーが、ステップ3に示すように、あらかじ め用紙8へ予備転写させられる。さらに、中間転写ベル ト5と用紙8は、重ね合わされたまま加熱および加圧さ 30 れ、それら中間転写ベルト5と用紙8にパッキングされ た領域Aの部分のトナーは、熱的に用紙8に転写同時定 着される。パッキングされない領域Bの部分のトナー は、あらかじめ用紙8側に移動しているため、そのまま 用紙8上で加熱定着される。最終的に、ステップ4にお いて、中間転写ベルト5と用紙8は剥離され、中間転写 ベルト5上に形成されたトナー像101は、転写抜けを 起こすことなく用紙8へ転写定着される。

【0066】従って、中間転写ベルト5の表面に厚い弾性層を形成したり、熱転写定着部に高い荷重を印加しな 40 くても、用紙8の表面粗さに起因する転写不良の発生が防止される。これにより、ベルトの薄膜化による高速適性、および熱エネルギーの低減が実現され、また、加熱手段の薄肉化によるウオームアップ時間の短縮化が実現される。さらに、熱転写定着部に大きな荷重を印加する必要がないため、簡単な支持機構で実現され、装置の大型化、重量の増大化、および高コスト化が防止される。【0067】このように、本実施形態では、コロトロン

【0067】このように、本実施形態では、コロトロン 10(予備転写手段)によって用紙8と密着していない トナーをあらかじめ中間転写ベルト5から用紙8へ移動 50 14

させた後で熱転写定着が行なわれるため、図2を参照して説明したように、用紙8の表面粗さに起因して発生するトナー像101と用紙8の密着不良があっても、その部分のトナーはあらかじめ用紙8へ転写されており、表面が粗い用紙8を使用しても転写抜けが発生することが防止される。また、前述したように中間転写ベルト5と用紙8が終始重ね合わされた状態で予備転写が行なわれるため、予備転写によるトナー像の乱れはほとんど発生しない。また、熱転写定着部では物理的な付着力によって非静電的に転写されるため、トナーの層厚や用紙の電気物性によらず、むらや乱れの少ない転写定着ができる。

【0068】その後、加圧ロール12によって加圧された中間転写ベルト5と用紙8は、密着した状態のまま搬送され、曲率の小さいロール部材7に達すると、用紙8はその用紙8自体のこしの強さにより中間転写ベルト5から剥離される。尚、剥離される部分に到達するまでに、中間転写ベルト5と用紙8に挟まれたトナー像が十分に冷却されないと、トナー像の凝集力Ftが、Ft>Fr(Fr:トナーと中間転写ベルト5の付着力)の力関係を達成しないため、本実施形態では冷却手段15を配置し、上記力の関係が成立する状態までトナー像が冷却される。冷却手段15としては、簡単な空冷ファンなどが用いられる。

【0069】本実施形態の画像形成装置100では、表面が粗い用紙(前述した普通紙や再生紙)を使用し、高解像度のデジタル画像を形成しても、単色画像の低濃度部や細線および細かい文字の細部など、従来の技術では転写抜けが顕著に発生した部位も良好に転写され、また濃度ムラもほとんどなく、非常に高画質な画像を形成することができる。

【0070】また、本実施形態で用いられる中間転写ベルト5は、厚みがトータルで35μmと薄く、ベルトの熱容量が小さいため、加熱ロール11で中間転写ベルト5を介してトナーを加熱する際のエネルギーが小さくて済む。本実施形態では、前述した定格電力650Wの熱源を内蔵した加熱ロール11によって、A4サイズの用紙の画像を分当たり30枚以上熱転写定着することができる

【0071】尚、従来の、図10に示した画像形成装置500において、本実施形態で用いた薄膜の中間転写ベルト5を使用し、本実施形態と同等の圧力で熱転写定着を行なうと、表面の粗い用紙を使用した場合、トナーと用紙の密着不足による転写抜けが顕著に発生し、許容される画質は得られなかった。また、中間転写ベルト5の表面に弾性層を形成し、本実施形態で形成される画像と同等の画質を実現しようとする場合、ベース層の上にシリコンゴムなどの弾性層を50μmから100μmも形成しなくてはならず、消費エネルギーが2倍以上必要とされる。

【0072】また、本実施形態では、前述したように中 間転写ベルト5の厚みが薄いため、これを介して加熱ロ ール11からトナーにすばやく熱が伝導される。従っ て、トナーの加熱時間が短くて済み、中間転写ベルト5 と加熱ロール11の接触部を長くとる必要はなく、小径 の加熱ロール11を用いることができる。本実施形態で は、前述したような直径30mmの加熱ロール11を使 用し、A4サイズの画像を分当たり30枚以上熱転写定 着することができる。

し、表面に50μmのシリコン弾性層を形成した中間転 写ベルトを使用した場合、トナーへの熱伝導が悪く、短 時間でトナーを十分加熱することができず、A4サイズ の画像を分当たり10枚程度しか熱転写定着することが できない。これを高速化するには、加熱ロールの温度を 高くしたり、加熱ロールの径を大きくする必要があり、 消費エネルギーの増大や装置の大型化を招いてしまうと いう問題が発生する。

【0074】また、従来の画像形成装置500におい て、本実施形態で用いた薄膜の中間転写ベルト5を使用 20 し、熱転写定着部の圧力を大きくして、本実施形態で形 成される画像と同等の画質を実現しようとする場合、ニ ップ圧が10kg/cm²を超えて必要になり、中間転写 ベルト5および用紙8への応力が強くなり過ぎて、用紙 8にしわが発生したり、中間転写ベルト5が損傷を受け るという問題が発生する。また、高ニップ圧に耐えるた めに、加熱ロールの肉厚を数mm以上に厚くしなければ ならず、加熱ロールの熱容量が増大し、ウオームアップ 時間が非常に長くなるという問題も発生する。さらに、 高ニップ荷重を支えるための機構が複雑になり、装置が 30 大型化、高コスト化するという問題もある。

【0075】尚、本実施形態では、中間転写ベルト5か ら用紙8にトナー像が転写される方向の力を付与する予 備転写手段として、トナー像に静電的な力を付与するコ ロトロンの例で説明したが、これに限られるものではな く、本発明の予備転写手段は、圧力転写や粘着転写など の物理的付着力を利用したものや、磁気力を利用したも のであってもよい。この中で特に静電気力によるもの は、トナー自体の帯電性をそのまま利用でき、従来のト ナー像転写手段として使用されている簡単な静電転写手 40 段を用いてトナー像を用紙に移動させることができる。

【0076】また、予備転写として静電転写を採用する と、中間転写ベルト5と用紙8が重ね合わされた状態で 静電的にトナーを移動させ、その後中間転写ベルト5と 用紙8は剥離されることなく熱転写定着部に搬送される という利点を有する。

【0077】図3は、比較例としての画像形成装置にお けるトナー像の乱れを説明するための図である。

【0078】図3に示す比較例としての、従来の画像形 成装置600には、トナー像担持体31 (感光体ドラ

ム)を一様に帯電する帯電器2と、露光光3を照射して トナー像担持体31に静電潜像を形成する像露光装置 (図示せず)と、トナー像担持体31上に形成された静電 潜像をトナーで現像してトナー像を形成する現像器4 と、クリーニング手段1.3と、バイアス転写ロール6と が備えられている。

【0079】従来の画像形成装置600では、トナー像 担持体31から用紙8へ静電転写する際に、トナーの層 厚や用紙8の表面形状および電気特性に起因して、トナ 【0073】尚、本実施形態と同様の加熱ロールを使用 10 一像担持体31とバイアス転写ロール6との、互いに対 向する部分である転写部で転写むらが発生するが、この 他にも図中Cで示した転写部直前において発生するギャ ップ転写によるトナー像の散らばりや、図中Dで示した トナー像担持体31上と用紙8の剥離部において発生す る剥離放電によるトナー像の乱れが大きな課題となって

> 【0080】これに対して、本実施形態における静電的 な予備転写は、前述したように中間転写ベルト5と用紙 8が重ね合わされた状態で行なわれるため、転写部直前 のギャップがなく、また中間転写ベルト5と用紙8は加 熱後に剥離させられる。従って、静電的な予備転写の前 後で上述したようなトナー像の乱れが発生することが防 止される。また転写部においては、中間転写ベルト5と 用紙8にパッキングされていないトナーのみが静電的に 移動させられ、極微小なギャップを移動する際に若干の 乱れは発生するものの、それによる画質の劣化は非常に 小さい。従って、静電的な予備転写によって、用紙8と 接触していないトナーを、静電的な画質の劣化をほとん ど発生させずに、用紙8へ移動させることができる。

【0081】また、本実施形態の画像形成装置100に よれば、肉厚の薄い中間転写ベルト5を使用しても、ま た熱転写定着部に高い荷重を印加しなくても、従来の転 写同時定着方式の画像形成装置で問題となっていた用紙 の表面粗さに起因する転写不良が発生することが防止さ れ、多種多様な用紙に高画質な画像を形成することがで

【0082】さらに、中間転写ベルト5の薄肉化によ り、高速化および熱エネルギーの低減化が実現され、ま た、加熱手段の薄肉化によるウオームアップ時間の短縮 化も実現される。しかも、熱転写定着部に大きな荷重を 印加する必要がないため、簡単な支持機構で実現するこ とができ、装置の大型化、重量の増大化、および高コス ト化が防止される。

【0083】また、従来のトナー像転写手段として使用 されている簡単な静電転写手段を用いて、予備転写の際 にトナー像の乱れをほとんど発生させることなく、用紙 と接触していないトナーをその用紙に移動させることが できる。

【0084】図4は、本発明の画像形成装置の第2実施 50 形態の概略構成図である。

【0085】尚、図1に示す画像形成装置100の構成 要素と同じの構成要素には同じ符号を付して説明する。 【0086】図4に示す画像形成装置200には、矢印 A方向に回転する感光体ドラム1と、その感光体ドラム 1の表面を所望の電位に一様に帯電する帯電器2と、感 光体ドラム1表面に画像信号に応じてスポット光3を走 査し、感光体ドラム1上に静電潜像を形成する像露光装 置(図示なし)と、静電潜像が形成された感光体ドラム1 をイエロー、マゼンタ、シアン、黒の各色トナーを用い て現像する各色現像器 4 Y, 4 M, 4 C, 4 K が備えら 10 れている。

【0087】また、この画像形成装置200には、感光 体ドラム1上に形成されたトナー像が一次転写される中 間転写ベルト5と、感光体ドラム1上のトナー像を中間 転写ベルト5上に重ね合わせるように静電転写する一次 転写手段6と、中間転写ベルト5を架橋するロール部材 7とが備えられている。

【0088】さらに、この画像形成装置200には、ト

ナー像が形成された中間転写ベルト5と用紙8とを重ね 合せて搬送する用紙搬送手段9と、中間転写ベルト5上 20 に形成されたトナー像を、重ね合わせた用紙8に静電的 に移動させるロール状電極部材16と、中間転写ベルト 5の裏面からトナー像を加熱する加熱ロール11と、加 熱ロール11に当接され中間転写ベルト5および用紙8 に圧力を印加する加圧ロール12とが備えられている。 【0089】また、この画像形成装置200には、中間 転写ベルト5にトナー像を転写した後、感光体ドラム1 上の残留トナーをクリーニングするクリーニング手段1 3と、トナー像を用紙8に転写した後の中間転写ベルト 5上に残留したトナーや紙粉等を除去するベルトクリー ニング手段14と、加熱加圧後にトナー像を挟んで密着 した中間転写ベルト5と用紙8を冷却する冷却手段15

【0090】ここで、本実施形態における中間転写ベル ト5が、本発明にいうトナー像担持体に相当するもので あり、感光体ドラム1上にトナー像を形成し、中間転写 ベルト5に転写するまでの手段が、本発明にいうトナー 像形成手段に相当する。また、ロール状電極部材16が 本発明における予備転写手段に相当する。

とが備えられる。

【0091】本実施形態における中間転写ベルト5は、 第1実施形態の画像形成装置100と同様のものを使用 し、加熱ロール11と複数のロール部材7に張架され、 感光体ドラム1とある幅を持って接触させられており、 感光体ドラム1と同速度で矢印B方向に回転する。

【0092】本実施形態の一次転写手段6としては、電 極ワイヤに高電圧を印加し、コロナ放電を発生させるコ ロトロンが用いられる。これに4kV~7kVの電圧を 印加し、中間転写ベルト5の背面からトナーと逆極性の 正電荷を与え、感光体ドラム1上のトナー像を中間転写 ベルト5に転写する。本実施形態の一次転写も、感光体 50 成方法によれば、先ず、矢印A方向に回転駆動する感光

18

ドラム1から中間転写ベルト5へのトナー像転写であ り、前述したように両者の表面形状および電気特性を制 御することが可能であるため、ムラや乱れの少ない静電 転写を行なうことができる。

【0093】本実施形態における予備転写手段として は、中空の金属ロールに発泡させたシリコーンゴムを被 覆したロール状の電極部材16が用いられる。シリコー ンゴムにはイオン導電体が配合され、電気抵抗は106 $\Omega \cdot cm \sim 10^8 \Omega \cdot cm$ に制御される。このロール状電 極部材16の配置の仕方にはいくつかの方法があり、本 実施形態では、図4に示したように2本のロール状電極 部材16を用いて、中間転写ベルト5と用紙8を挟みこ むように配置される。2本のロール状電極部材16の間 には、トナーを用紙8側に移動させる電界を形成するよ うに、1kV~2kVの電圧が印加される。尚、2本の ロール状電極部材16は約9.8N~98N (1kgf ~10kgf)の荷重で当接し、ロール状電極部材16 の回転は中間転写ベルト5に連れて回る、いわゆる連れ 回りである。

【0094】図5は、図4に示す画像形成装置における 予備転写手段とは異なる予備転写手段の周辺部を示す図 である。

【0095】図4に示す画像形成装置200では、2本 のロール状電極部材16を備えた例で説明したが、この 図5に示すように1本のロール状電極部材16を用い、 中間転写ベルト5の裏面に約9.8N~98N(1kg f~10kgf)の荷重で当接させるように配置しても よい。このようにすると、ロール状電極部材16に-1 k Vから-2k Vの電圧を印加して、中間転写ベルト5 裏面へトナーと同極性の負電荷を付与し、この電荷との 反発力でトナーを用紙8側へ移動させることができる。 また、ロール状電極部材16を用紙8側に配置し、トナ 一と逆極性の正電荷を用紙8の裏面に付与するようにし てもよい。

【0096】再び、図4を参照して説明を続ける。本実 施形態の画像形成装置200における用紙搬送手段9、 ロール状電極部材16、および加圧ロール12は、加圧 機構がリトラクト可能に構成されており、中間転写ベル ト5上に各色のトナー像が形成されている間はリトラク ト位置に待避させられて、中間転写ベルト5と切り離さ れる。中間転写ベルト5上への、多色トナー像の形成が 完了し、用紙8が上述したそれぞれの部材位置に搬送さ れるタイミングに合わせて、それら各部材が中間転写べ ルト5に圧接する位置にセットされる。また、ベルトク リーニング手段14も同様に加圧機構がリトラクト可能 に構成されており、中間転写ベルト5上に形成された多 色トナー像が用紙8へ転写された後、中間転写ベルト5 に圧接する位置にセットされる。

【0097】本実施形態の画像形成装置200の画像形

体ドラム1の表面が、帯電器2により一様に帯電され る。次に、第1色目(例えば黒)の画像信号に応じて、感 光体ドラム1の表面がスポット光3で走査され、静電潜 像が形成される。次いで、現像器4Kによって黒のトナ ーで現像され、感光体ドラム1上に黒のトナー像が形成 される。感光体ドラム1上に形成された第1色目のトナ 一像は、一次転写部材6によって中間転写ベルト5上に 一次転写され、転写されなかった感光体ドラム1上の不 要なトナーは、クリーニング手段13によって掻き取ら れる。感光体ドラム1はさらに回転移動し、感光体ドラ 10 ム1のトナー像形成開始点が再び帯電器2との対向位置 に戻ってきたタイミングに合わせて第2色目(例えばシ アン) の画像形成サイクルが開始される。また中間転写 ベルト5の周長は、感光体ドラム1の外周の整数倍、特 に本実施形態では等倍になっており、感光体ドラム1上 に形成されたトナー像が、一次転写部材6によって順次 重ね合わされて転写される。このようにして、各色のト ナー像が重ね合わされて中間転写ベルト5上に多色トナ

【0098】多色トナー像が形成された中間転写ベルト 20 5は、用紙搬送手段9によって搬送される用紙8と重ね合わされる。用紙8の先頭部分が予備転写手段であるロール状電極部材16まで達すると、ロール状電極部材16にトナー像を用紙8側へ移動するように電圧が印加される。これにより、中間転写ベルト5と用紙8に挟まれたトナーには、用紙8方向へ静電的な吸引力が作用し、前述した図2に示したように中間転写ベルト5上に形成されたトナー像の、用紙8と接触していない部分(図2の領域B)のトナーは、用紙8へ移動する。

一像が形成される。

【0099】また、本実施形態で用いられるロール状電 30極部材16によれば、中間転写ベルト5と用紙8を加圧しながら電界を作用させるため、両者がより密着した状態でトナーの移動が行なわれ、より乱れの少ない予備転写を行なうことができる。

【0100】その後、熱転写定着工程以降は、第1実施 形態と同様であるため、説明を省略する。

【0101】本実施形態の画像形成装置200によれば、第1実施形態の画像形成装置100と同様に、濃度ムラがほとんどなく、高解像度のデジタル画像を形成しても転写抜けのほとんどない高画質な画像を、表面形状 40の異なる様々な用紙に安定して形成することができる。

【0102】また、トナー像担持体(中間転写ベルト5)に弾性層などを形成する必要がないため、ベルトの 薄膜化による高速適性、および熱エネルギーの低減化が 実現される。また、熱転写定着部に大きな荷重を印加す る必要がないため、加熱手段の薄肉化によるウオームア ップ時間の短縮化も実現される。さらに、熱転写定着部 が簡単な支持機構で実現され、装置の大型化、重量の増 大化、および高コスト化が防止される。

【0103】図6は、本発明の画像形成装置の第3実施 50 ポリイミドベルトに表面層として、厚さ5μmのシリコ

20

形態の概略構成図である。

【0104】尚、図1に示す画像形成装置100の構成要素と同じ構成要素には同じ符号を付して説明する。

【0105】図6に示す画像形成装置300には、矢印B方向に回転する誘電体ベルト17と、誘電体ベルト17の表面に画像信号に応じて電荷を付与し、静電潜像を形成するイオンフロー記録ヘッド18と、静電潜像が形成された誘電体ベルト17をイエロー、マゼンタ、シアン、黒の各色トナーを用いて現像する各色現像器4Y、4M、4C、4Kと、誘電体ベルト17を張架するロール部材7とが備えられている。

【0106】また、画像形成装置300には、多色トナー像が形成される誘電体ベルト17と用紙8とを重ね合わせて搬送する用紙搬送手段9と、誘電体ベルト17と重ね合わせた用紙8の背面からコロナ電荷を放射するコロトロン10と、コロトロン10と対向して誘電体ベルト17の裏面に当接され、誘電体ベルト17および用紙8を振動させる振動供与手段19とが備えられている。この振動供与手段19により、誘電体ベルト17上のトナー像に対して、静電気力に加えて、振動による剥離力も加わるため、トナーを用紙8へ移動させやすく、より確実に予備転写させることができる。また、誘電体ベルト17と用紙8は重ね合わされた状態であり、振動による不要なトナー像の乱れはほとんど発生しない。

【0107】さらに、画像形成装置300には、誘電体ベルト17の裏面から多色トナー像を加熱する加熱ロール11と、加熱ロール11と当接され誘電体ベルト17と用紙8に圧力を印加する加圧ロール12と、トナー像を用紙8に転写した後の誘電体ベルト17上に残留したトナーや紙粉等を除去するベルトクリーニング手段14とが備えられている。また必要に応じて、加熱加圧された誘電体ベルト17と用紙8を冷却する冷却手段15が備えられる。

【0108】尚、誘電体ベルト17が、本発明にいうトナー像担持体に相当し、各色の現像器4Y,4M,4 C,4Kが、本発明にいうトナー像形成手段に相当する。また、コロトロン10および振動供与手段19が本発明における予備転写手段に相当する。

【0109】誘電体ベルト17としては、SUSやアルミニウムなどの導電性ベルト上に絶縁性の高い熱可塑性 樹脂をコートしたものや、絶縁性の高い樹脂をそのままベルト状に成形したものを用いることができる。但し、SUSやアルミニウムなどの金属ベルトをベースとしたものは、金属の比熱が大きいため、同じ厚みでもベルトの熱容量が大きくなってしまい、消費エネルギーが増大してしまう。従って、本実施形態では、ポリイミド樹脂を遠心成形法によってベルト状に成形したものが用いられる。尚、厚みは30μmである。

【0110】また、第1,第2実施形態と同様に、上記

ン共重合体をコートして用いる。シリコン共重合体は、 前述したように熱溶融して流動化したトナーと離れやす い特性を有し、また絶縁性も十分高いため、誘電体ベル ト17の表面層として適当である。

【0111】図7は、図6に示す画像形成装置における イオンフロー記録ヘッドの概略構成図である。

【0112】図7に示すイオンフロー記録ヘッド18 は、気中イオン発生部20と、イオン流制御部21から 構成されている。気中イオン発生部20は、図7に示す ように、電極ワイヤに高電圧を印加し、シールド部材と 10 の間でコロナ放電を起こさせることによって、気中イオ ンを発生させる。また、イオン流制御部21は、記録幅 方向に所望の解像度に分割された制御電極と、気中イオ ン発生部20で発生したイオンを誘電体ベルト17の表 面へ照射する開口部を有しており、制御電極への印加電 圧極性により、発生したイオンの開口部の通過を制御す る。またイオン流制御部21は、誘電体ベルト17と対 向して配置され、開口部を通過したイオンは制御電極と 誘電体ベルト17との間に形成される電界にしたがって 誘電体ベルト17上に付着する。各制御電極には、画像 20 信号にしたがって電圧が印加され、誘電体ベルト17上 に静電潜像が形成される。

【0113】尚、本実施形態で用いられる誘電体ベルト 17は導電層を含まないため、イオンフロー記録ヘッド 18と対向する位置に電極部材22が配置されており、 これにより安定して静電潜像が形成される。同様に、現 像器 4 Y, 4 M, 4 C, 4 K と対向する位置にも電極部 材22Y, 22M, 22C, 22Kが配置されており、 これにより安定して現像が行なわれる。尚、本実施形態 では、電極部材22, 22Y, 22M, 22C, 22K 30 は接地されている。

【0114】また、本実施形態で用いられる振動供与手 段19は、セラミック系の圧電素子をSUSプレートの 背面に貼り付けたものを使用し、圧電素子を高周波数で 駆動することによってSUSプレートを共振させる。こ こで、圧電素子は、騒音を考慮し、共振周波数が可聴域 を越える40kHzのものが用いられる。また、SUS プレートを、約9.8N (1 k g f) の荷重で誘電体ベ ルト17に当接させて誘電体ベルト17を振動させる。 さらに、誘電体ベルト17と当接するSUSプレートの 40 エッジ部は丸く処理され、誘電体ベルト17の磨耗が極 力抑えられるように配慮されている。尚、この振動供与 手段19に限られるものではなく、他にも誘電体ベルト 17に振動を与えるものであればよい。

【0115】次に、本実施形態における画像形成方法に ついて説明する。矢印B方向に循環移動する誘電体ベル ト17の表面は、まずイオンフロー記録ヘッド18によ り第1色目(例えば黒)の画像信号に応じて静電潜像が形 成され、現像器4Kにより黒のトナーで現像されて誘電 体ベルト17上に黒のトナー像が形成される。次いで、 50 荷の付与を行なうことができるため、トナー像を乱さず

黒のトナー像が形成された誘電体ベルト17は矢印B方 向に循環移動し、誘電体ベルト17のトナー像形成開始 点が再びイオンフロー記録ヘッド18との対向位置に戻 ってきたタイミングに合わせて第2色目(例えばシア ン)の画像形成サイクルが開始される。

【0116】こうして、誘電体ベルト17上に黒、イエ ロー、マゼンタ、シアンの各色トナー像が重ね合わされ て多色トナー像が形成された後、誘電体ベルト17はさ らに循環移動し、用紙搬送手段9によって搬送される用 紙8と重ね合わされる。用紙8の先頭部分が予備転写手 段であるコロトロン10まで達すると、コロナ放電が開 始され、用紙6の背面に正電荷が付与される。また同時 に、振動供与手段19によって誘電体ベルト17が振動 される。これにより、誘電体ベルト17と用紙8に挟ま れたトナーには、用紙方向への静電的な吸引力と、振動 による剥離力が作用し、誘電体ベルト17上に形成され たトナー像の、用紙8と接触していない部分のトナー は、用紙8へ速やかに移動する。尚、コロトロン10 は、第1実施形態で用いたものと同じものを用い、印加 電圧も同様の値である。

【0117】本実施形態の画像形成装置300によれ ば、第1, 第2実施形態と同様に、濃度ムラがほとんど なく、高解像度のデジタル画像を形成しても転写抜けの ほとんどない高画質な画像を、表面形状の異なる様々な 用紙に安定して形成することができる。

【0118】また、トナー像担持体(誘電体ベルト1 7) に弾性層などを形成する必要がないため、ベルトの 薄膜化による高速適性、および熱エネルギーの低減化が 実現される。、また、熱転写定着部に大きな荷重を印加 する必要がないため、加熱手段の薄肉化によるウオーム アップ時間の短縮化も実現される。さらに、熱転写定着 部が簡単な支持機構で実現され、装置の大型化、重量の 増大化、および高コスト化が防止される。

【0119】さらに、第1, 第2実施形態で説明した静 電的な予備転写よりも、より効率よく予備転写を行なう ことができ、より転写抜けのない画像を形成することが できる。

【0120】図8は、本発明の画像形成装置の第4実施 形態における予備転写手段の周辺部を示す図である。

【0121】尚、図1に示す画像形成装置100の構成 要素と同じの構成要素には同じ符号を付して説明する。

【0122】本実施形態では、中間転写ベルト5上に形 成されたトナー像と用紙8とを重ね合せる前に、トナー 像が形成された中間転写ベルト5にトナーと同極性の電 荷を付与する電荷付与手段23が設けられている。ま た、予備転写手段としては第2実施形態で説明したロー ル状電極部材16が用いられる。

【0123】電荷付与手段23としては、本実施形態で はコロトロンが用いられる。コロトロンは、非接触で電 に電荷の付与が行なわれる。コロトロンのワイヤ電極には、 $-5kV\sim-6kV$ の電圧が印加され、トナー像が形成された中間転写ベルト5上にトナーと同極性の負電荷が付与される。

【0124】本実施形態の画像形成装置400によれ ば、用紙8が重ね合わされる前の中間転写ベルト5上に 担持されたトナー像に、ロール状電極部材16による予 備転写を助ける極性の電荷を付与する電荷付与手段23 が備えられているため、中間転写ベルト5上に保持され たトナーの電荷量が増大し、また中間転写ベルト5がト 10 ナーと同極性に帯電させられる。従って、ロール状電極 部材16によってトナーを用紙8側に吸引する電界を作 用させた際に、トナーがより大きな静電吸引力を受ける とともに、中間転写ベルト5との間には静電的な反発力 が働くため、トナーを用紙8へ移動させやすく、より確 実に予備転写させることができる。また、用紙8を重ね 合せたときに、静電的な吸引力によって中間転写ベルト 5と用紙8の密着性が向上し、より乱れのない予備転写 が可能となる。従って、第1,第2実施形態で説明した 静電的な予備転写よりも、より効率よく予備転写を行な 20 うことができ、より転写抜けのない画像を形成すること ができる。

【0125】ここで、前述した各実施形態において、用紙トレイあるいは用紙搬送経路に、画像が形成される前の用紙8の表面形状を計測する表面形状計測手段と、その表面形状計測手段による計測結果に基づいて上記予備転写手段を作用させるか否かを制御する予備転写制御手段とを備えてもよい。

【0126】図9は、表面形状計測手段の概略構成図である。

【0127】図9に示す表面形状計測手段24には、用紙8の表面に計測用の光を照射するLEDランプ25 と、用紙8の表面からの反射光をレンズ26を介して取込む2次元のCCDセンサ27が備えられている。この表面形状計測手段24は、CCDセンサ27の出力データから、用紙8の表面形状を計測する。

【0128】CCDセンサ27から取り込まれた2次元データは、図示しないバンドパスフィルタにより空間周波数帯域を制限され、その空間周波数帯域が制限された2次元データから用紙8の表面粗さが算出される。算出40された用紙8の表面粗さのデータは、予備転写を制御する予備転写制御手段(図示なし)に入力され、この表面粗さデータに基づいて、予備転写制御手段で予備転写を行なうか否かが判定される。

【0129】表面が平滑な用紙8を使用する際は、トナ ル画像 一像と用紙8の密着性はよく、従って予備転写を行なわ 細かいなくても良好な熱転写定着が可能である。そこで、本実 体の密施形態では、表面形状計測手段24によって用紙8の表 位も、面形状を計測し、その計測結果に基づいて、即ち表面が られる 租い用紙8を使用したときのみ予備転写制御手段によっ 50 きる。

24

て予備転写を行なう。このようにすると、予備転写による不要な消費エネルギーを低減することができる。尚、 用紙8の表面形状の計測には、他にも触針式の形状測定器やレーザ変位計など公知の種々の変位計を使用することができる。

【0130】用紙8の種類は、表面が平滑な平滑紙と、表面が粗い普通紙との2段階に設定される。ここでは、表面粗さの幾つかの指標のうち十点平均粗さが用いられ、十点平均粗さの値が10μm以下の時は平滑紙、それ以上の時は普通紙と判定される。もちろん、使用するトナーやトナー像担持体、熱転写定着部の構成や条件などによって、上記判定の基準とする値を変更することができる。また、表面粗さの別の指標である中心面粗さや面積平均粗さによって、用紙8の種類の判定を行なってもよい。

【0131】尚、各実施形態で用いられる各種部材と熱転写定着部の構成および条件によれば、十点平均粗さの値が10μm以下の平滑紙を使用した場合、予備転写を行なわなくても転写抜けのない高画質な画像を形成することができるが、それ以上の粗さの用紙を使用すると予備転写なしでは転写抜けが発生し始める。

【0132】このように、画像が記録される前の用紙8の表面形状を計測する表面形状計測手段24を備え、用紙8の種類によって自動的に予備転写を行なうか否かの判定をすることによって、予備転写の必要のない平滑な用紙を使用する際には予備転写を行なわないようにすると、予備転写による不要な消費エネルギーを低減することができる。尚、表面形状計測手段24を備えることなく、予備転写を行なうか否かを手動で切り替えるするよ30うにしてもよい。

【0133】本発明は、以上説明してきた実施形態に限定されるものではなく、目的を同じとした種々の変形、組合わせを含むものである。また、トナー像形成手段が静電記録方式のもので説明してきたが、もちろんこれに限られるものではなく、例えば、所定のトナー像担持体上に、デジタル処理された画像データに基づいてトナーを直接飛翔させてトナー像を形成する方式であってもよく、また、所定のトナー像担持体上に、デジタル処理された画像データに基づいて磁気潜像を形成し、その磁気潜像に基づいてトナー像を形成する方式などであってもよい。

[0134]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の画像形成 方法によれば、表面が粗い記録媒体に高解像度なデジタ ル画像を形成しても、単色画像の低濃度部や細線および 細かい文字の細部など、従来の方法ではトナーと記録媒 体の密着不足によって転写抜けが顕著に発生していた部 位も、予備転写によってあらかじめ記録媒体に移動させ られるため、トナー像を用紙に確実に転写することがで 25

【0135】また、本発明の画像形成装置によれば、濃度ムラがほとんどなく、高解像度のデジタル画像を形成しても転写抜けのほとんどない高画質な画像を、表面形状の異なる様々な記録媒体に安定して形成することができる。

【0136】また、トナー像担持体に弾性層などを形成する必要がないため、ベルトの薄膜化による高速適性、および熱エネルギーの低減化が実現される。また、熱転写定着部に大きな荷重を印加する必要がないため、加熱手段の薄肉化によるウオームアップ時間の短縮化が実現10される。さらに、熱転写定着部が簡単な支持機構で実現され、装置の大型化、重量の増大化、および高コスト化が防止される。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の画像形成装置の第1実施形態の概略構成図である。

【図2】図1に示す画像形成装置における予備転写の様子を模式的に示す図である。

【図3】比較例としての画像形成装置におけるトナー像 の乱れを説明するための図である。

【図4】本発明の画像形成装置の第2実施形態の概略構成図である。

【図5】図4に示す画像形成装置における予備転写手段 とは異なる予備転写手段の周辺部を示す図である。

【図6】本発明の画像形成装置の第3実施形態の概略構成図である。

【図7】図6に示す画像形成装置におけるイオンフロー 記録ヘッドの概略構成図である。

【図8】本発明の画像形成装置の第4実施形態における 予備転写手段の周辺部を示す図である。

【図9】表面形状計測手段の概略構成図である。

【図10】従来の、転写同時定着方式を採用した画像形成装置の概略構成図である。

【図11】トナーと用紙の付着力、トナーどうしの凝集力、トナーとトナー像担持体の付着力それぞれの力の大小関係によるトナー像の転写状態を示す図である。

【図12】トナー像担持体上に形成された高解像度なトナー像の画素と、用紙の表面形状と、熱転写定着の状況を模式的に示す図である。トナー像担持体上に形成された高解像度なトナー像の画素と、用紙の表面形状と、熱転写定着の状況を模式的に示す図である。

【符号の説明】

1, 1Y, 1M, 1C, 1K 感光体ドラム

2, 2Y, 2M, 2C, 2K 帯電器

3, 3Y, 3M, 3C, 3K スポット光

4, 4Y, 4M, 4C, 4K 現像器

5 中間転写ベルト

6 一次転写手段

7 ロール部材

8 用紙

9 用紙搬送手段

10 コロトロン

11 加熱ロール

12 加圧ロール

13, 13Y, 13M, 13C, 13K クリーニング手

20 段

14 ベルトクリーニング手段

15 冷却手段

16 ロール状電極部材

17 誘電体ベルト

18 イオンフロー記録ヘッド

19 振動供与手段

20 イオン発生部

21 イオン流制御部

22, 22Y, 22M, 22C, 22K 電極部材

30 23 電荷付与手段

24 表面形状計測手段

25 LEDランプ

26 レンズ

27 CCDセンサ

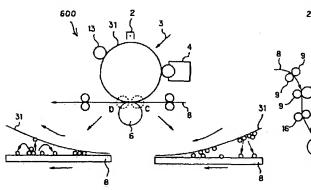
100, 200, 300, 400 画像形成装置

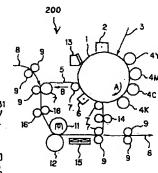
101 トナー像

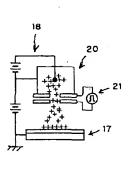
【図3】

【図4】

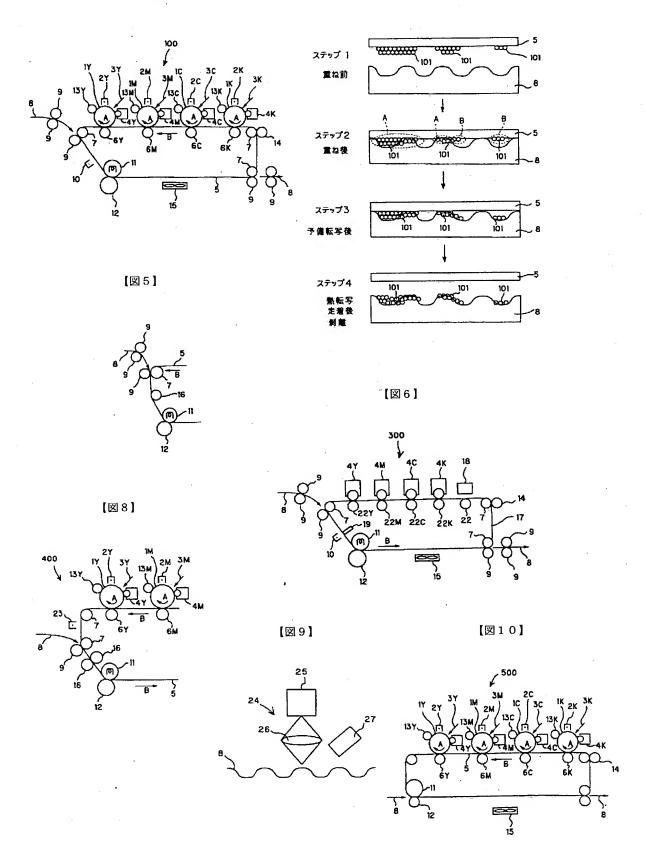
[図7]







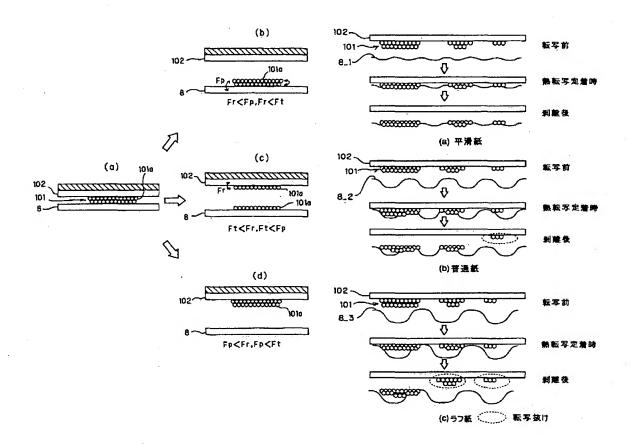
[図1] 【図2】



29

【図11】

【図12】



フロントページの続き

F ターム(参考) 2H032 AA05 AA14 AA15 BA09 BA21 BA25 BA27 2H033 AA21 AA30 AA32 BA29 BB06 BB29 BE09 2H078 AA18 AA29 BB12 CC06 DD03

DD29 DD42 DD53 DD57 DD73